

Слайд 1

Добрий день. Ми 442 км. Впродовж минулих 30 годин ми працювали над створенням системи для виявлення пошкодження курей перед забоєм. І готові презентувати вам нашу стратегію.

Слайд 2

Реалізація проекту принесе \$1.8m щорічно за рахунок усунення причин пошкоджень курей на попередніх етапах ланцюга виробництва, при початкових витратах у \$35к.

Слайд 3

На даний момент, процес перевірки живих курей перед забоєм є не автоматизованим, що є причиною неточності виявлення дефектів через малу вибірку, ручну обробку даних та постійний вплив людського фактору.

Слайд 4

Теплові сканери є неефективними, через складність повного проникнення променів через пір'я. Крім того, для отримання точного аналізу курки необхідна

- фіксація зі всіх сторін, що фізично неможливо на конвеєрі чи при перебуванні курей в контейнерах
- невелика швидкість конвеєру, що негативно вплине на продуктивність

Слайд 5

Ефективним інструментом для безконтактної ідентифікації пошкоджень є NFC-сканер. За його допомогою можна виміряти електропровідність, на яку безпосередньо впливає рівень аміаку, який, у свою чергу, підвищується в організмі курки внаслідок механічних ушкоджень, вірусних захворювань.

Слайд 6

NFC-сканери будуть встановлені на стрічковий конвеєр після вивантаження курей з контейнерів. А їхнє функціонування буде забезпечене за рахунок встановлення металевих перегородок, на яких будуть розміщені сканери.

Слайд 7

Для фіксування виключно дозобійних пошкоджень буде застосований бережливий механізм. Він полягатиме в застосування конструкції, що запобігатиме пошкодженню курей при вивантаженні на конвеєр.

Слайд 8

Для того, щоб визначити вид дефекту, буде проведено статистичне дослідження. В результаті трьох-рівневого аналізу великої вибірки, з багатьма комбінаціями пошкоджень, будуть визначені діапазони вмісту аміаку при тому чи іншому відхиленні.

Слайд 9

Для реалізації проекту необхідно \$35к для покупки NFC-сканерів та проведення досліджень, 13 спеціалістів компанії для аналізу та встановлення технології та 2,4 тони сталі для механізму бережливого вивантаження курей.

Слайд 10

Реалізація проекту займе 4 місяці та буде розділена на 3 послідовні етапи: розробку концепту, проведення дослідження та реалізацію розробок в забійних цехах.

Слайд 11

За рахунок різнопланової команди, наше рішення є ефективним в усіх аспектах його реалізації

Слайд 12

Дякую. Готовий відповісти на всі ваші запитання.