

ОРГАНІЗАЦІЯ ВИЯВЛЕННЯ ДЕФЕКТІВ КУРЯТИНИ ПЕРЕД ПРОЦЕСОМ ЗАБОЮ

Student FoodTech Challenge



РЕАЛІЗАЦІЯ ПРОЕКТУ ПРИНОСИТИМЕ **\$1.8M** ЩОРІЧНО ЗА РАХУНОК УСУНЕННЯ ПРИЧИН ПОШКОДЖЕНЬ КУРЕЙ

ЦІЛЬ

Знизити відсоток дефектів курей перед процесом забою

\$35k

ВИТРАТИ НА РЕАЛІЗАЦІЮ*

ІНСТРУМЕНТ

NFC-сканери для аналізу пошкоджень

\$1.8M

ОЧІКУВАНІ ДОХОДИ

ПРОЦЕС ПЕРЕВІРКИ ЖИВИХ КУРЕЙ Є НЕ АВТОМАТИЗОВАНИМ



Мала вибірка для можливості аналізувати всю партію

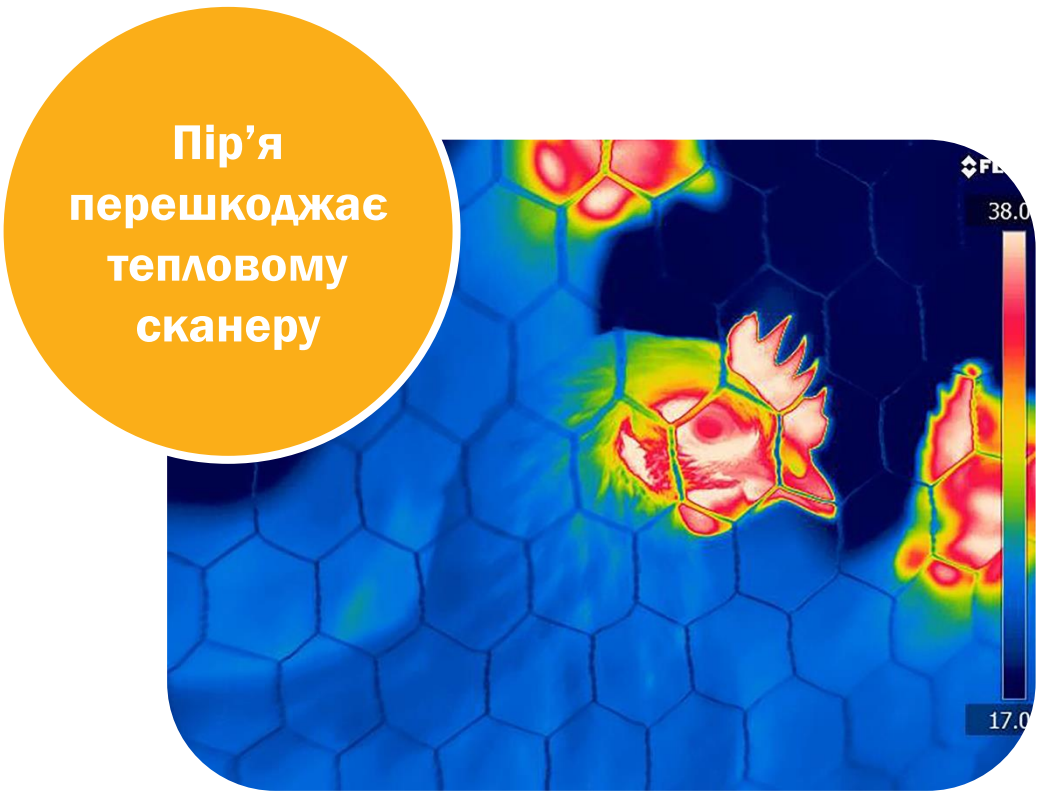
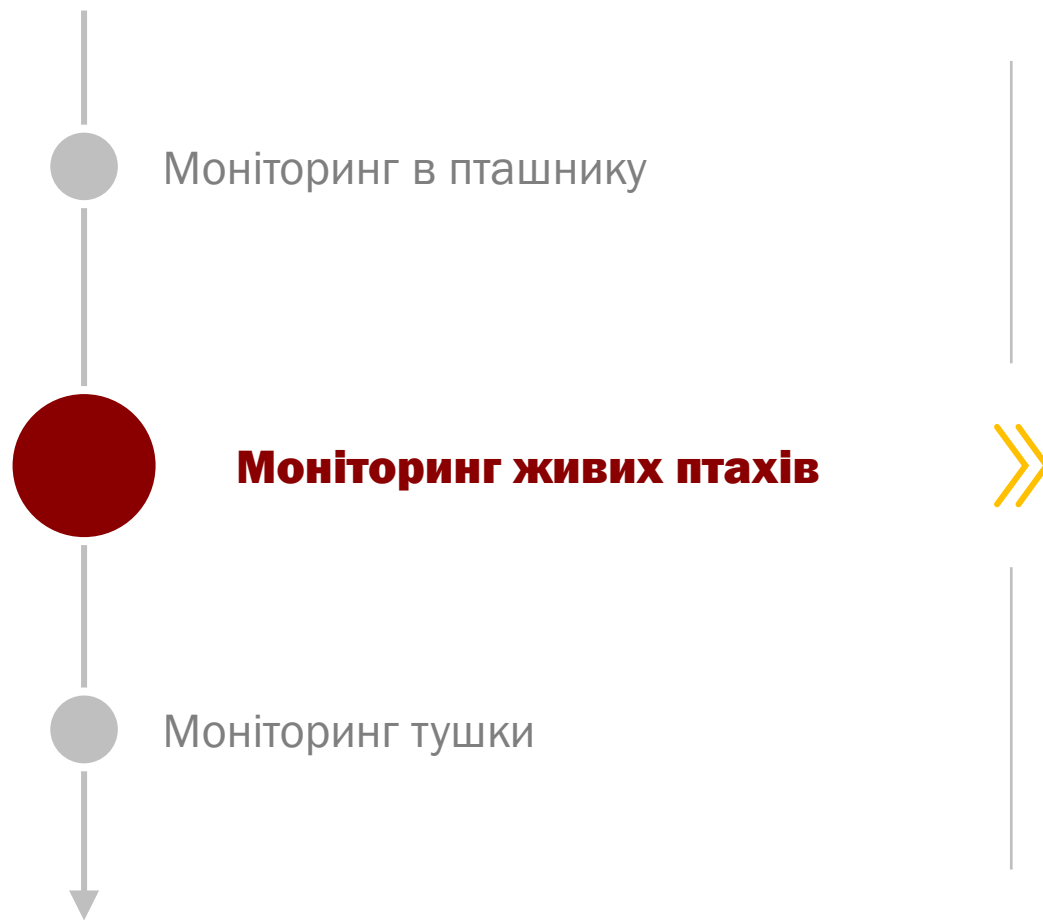


Ручне введення даних, що не використовуються для повноцінного моніторингу



Вплив **людського фактору** на результати перевірок

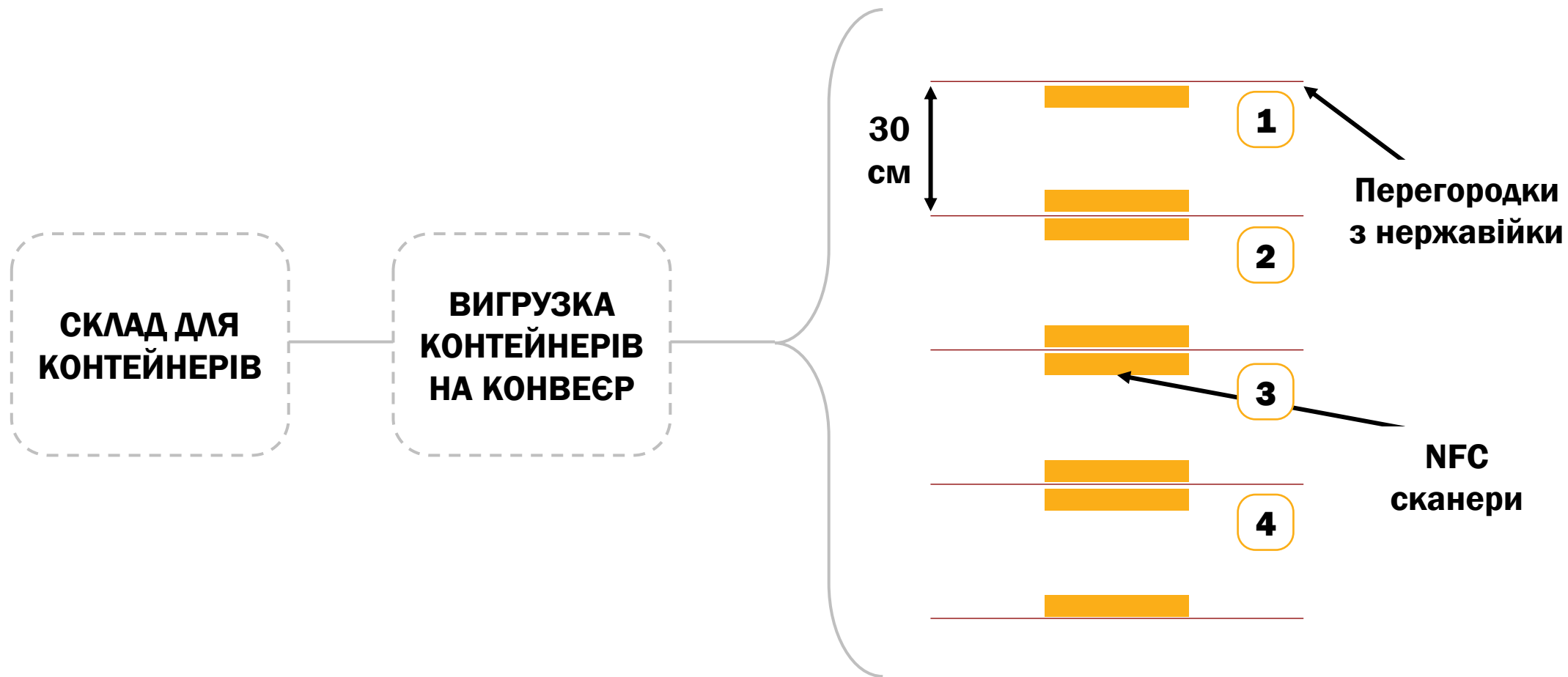
ТЕПЛОВІ СКАНЕРИ Є НЕЕФЕКТИВНИМИ НА ПОЧАТКОВОМУ ЕТАПІ ПЕРЕРОБКИ



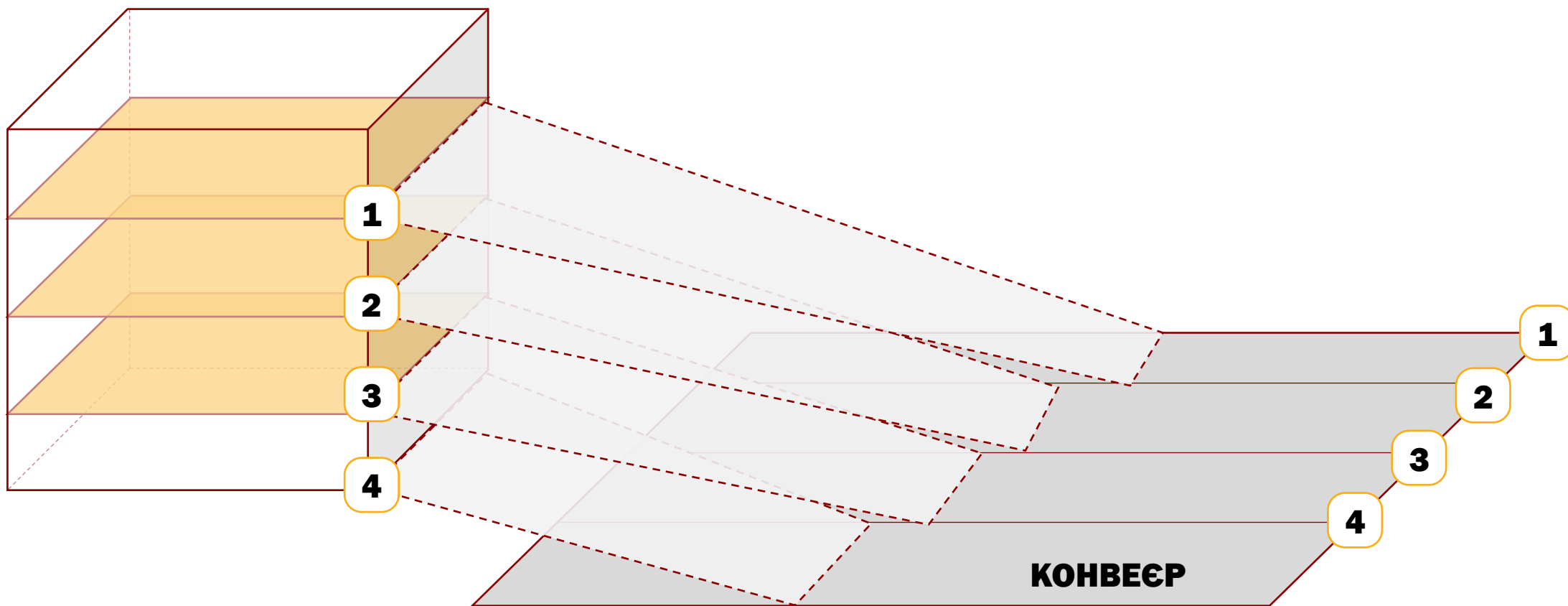
ЕФЕКТИВНИМ ІНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ БЕЗКОНТАКТНОЇ ІДЕНТИФІКАЦІЇ ПОШКОДЖЕНЬ Є **NFC-СКАНЕР**



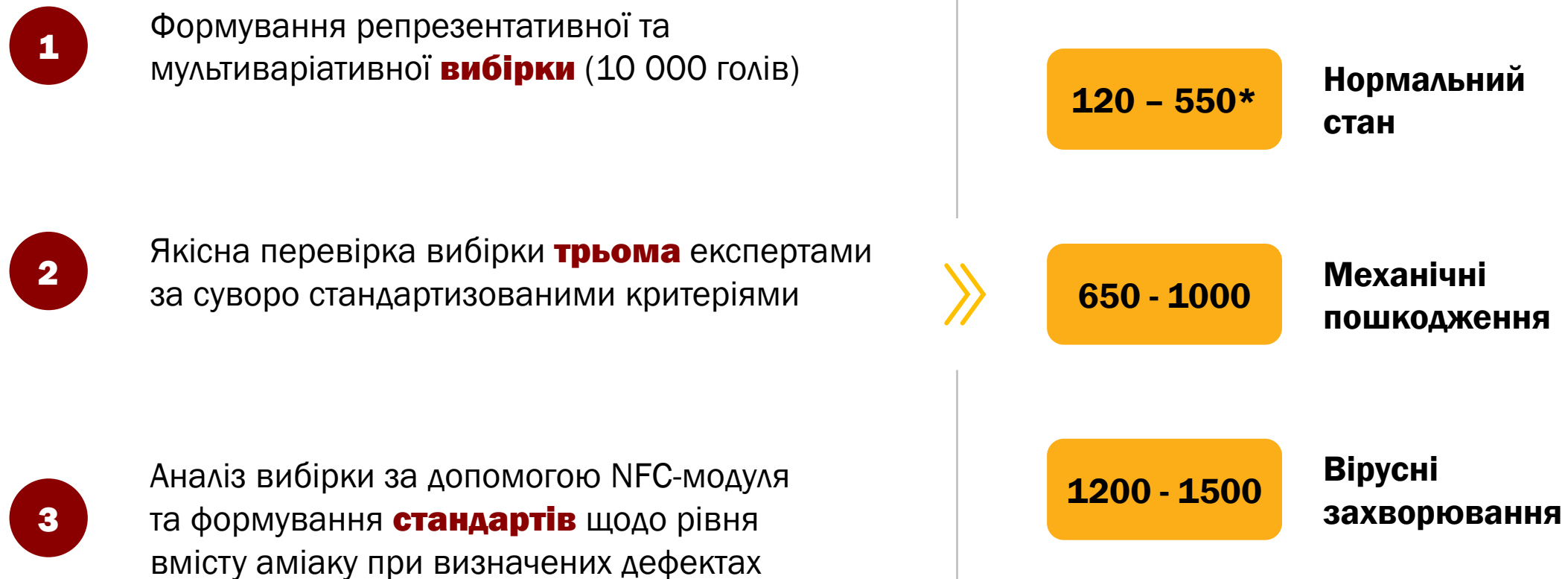
NFC-СКАНЕРИ БУДУТЬ ВСТАНОВЛЕНІ НА СТРИЧКОВИЙ КОНВЕЄР ПІСЛЯ ВИГРУЗКИ КУРЕЙ З КОНТЕЙНЕРІВ



ДЛЯ ФІКСУВАННЯ **ВИКЛЮЧНО ДОЗАБІЙНИХ** ПОШКОДЖЕНЬ БУДЕ
ЗАСТОСОВАНИЙ **БЕРЕЖЛИВИЙ МЕХАНІЗМ** ВИВАНТАЖЕННЯ



ДЛЯ ТОГО, ЩОБ ВИЗНАЧИТИ ВИД ДЕФЕКТУ, БУДЕ ПРОВЕДЕНО СТАТИСТИЧНЕ ДОСЛІДЖЕННЯ



ДЛЯ РЕАЛІЗАЦІЇ ПРОЕКТУ НЕОБХІДНІ ФІНАНСОВІ, ЛЮДСЬКІ ТА МАТЕРІАЛЬНІ РЕСУРСИ



Фінанси

- **Статистичне дослідження**
\$ 17 600
- **ІТ-розробка**
\$ 15 000
- **Механізм вивантаження**
\$ 6 000
- **NFC модулі**
\$ 1 600

\$ 35 200



Люди

- **Статистичне дослідження**
3 ветеринари
2 молодших спеціалісти
- **Технічна розробка рішення**
3 інженери
- **Встановлення технології**
5 технічних спеціалісти

13 спеціалістів

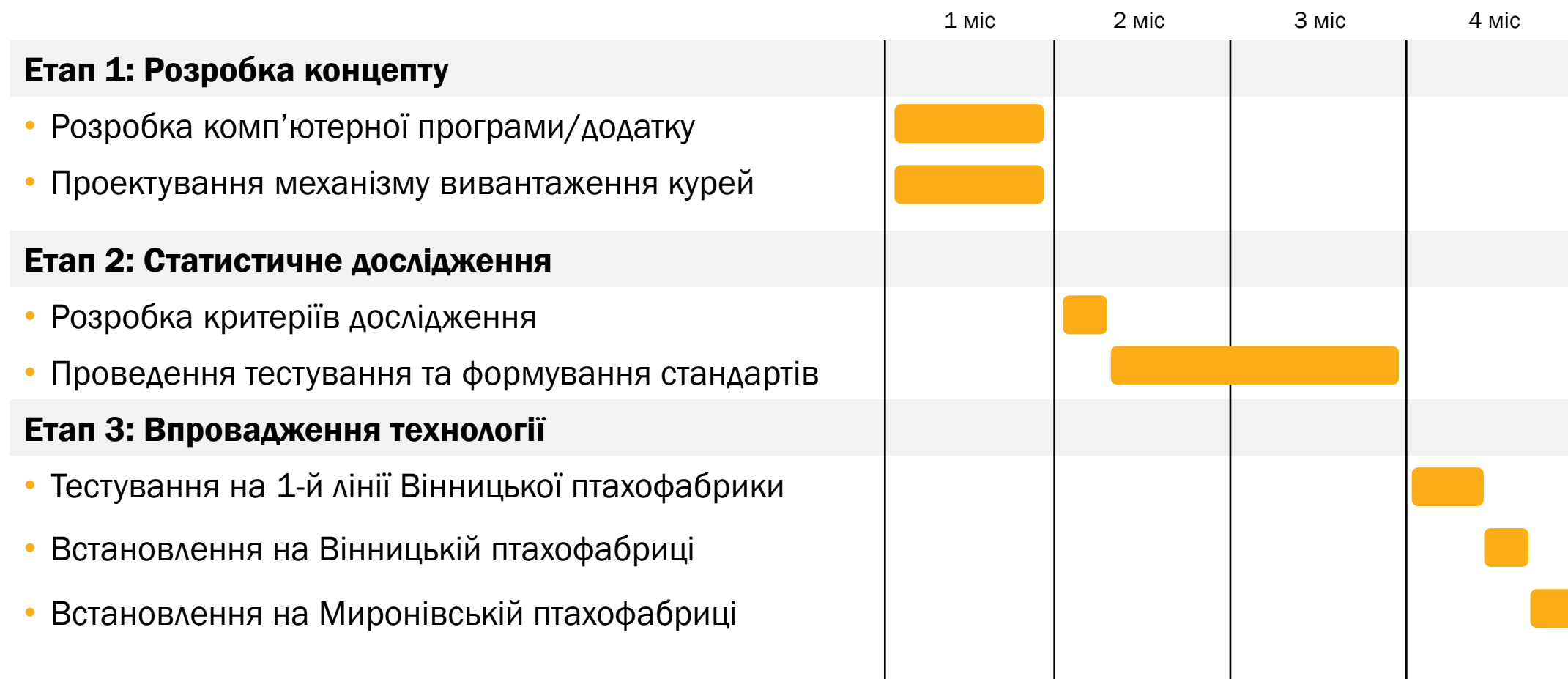


Матеріали

- **Статистичне дослідження**
20 м² нержавіючої сталі
товщиною 3 мм
- **Механізм вивантаження**
100 м² нержавіючої сталі
товщиною 3 мм

2,4 т сталі

РЕАЛІЗАЦІЯ ПРОЕКТУ ТРИВАТИМЕ **ЧОТИРИ МІСЯЦІ** ТА БУДЕ СКЛАДАТИСЯ З **ТРЬОХ ЕТАПІВ**





Q & A

ДОДАТОК 1: ЕКОНОМІЧНЕ ОБҐРУНТУВАННЯ ПРОЕКТУ

ФІНАНСОВИЙ ПРОГНОЗ РЕАЛІЗАЦІЇ ПРОЕКТУ, 2019-2023, \$

ДОХОДИ		ВИТРАТИ		ПРИБУТОК		
Зменшення % дефектів	1710938	NFC Сканер	1600	Доходи, \$	1806938	
Економія на персоналі	96000	Механізм вивантаження ІТ	15000			
Зменшення % дефектів	1710938	Статистичне дослідження	17600	Початкові витрати, \$	35200	
Потенційна ціна дефектної курятини	4106250	NFC Сканер	1600			
Ймовірність дефекту	0,005	Кількість ліній	5	Змінні витрати, \$	5000	
Виробнича потужність на день	1 250 000	Кількість NFC на одну лінію	8			
Середня вага курятини, кг	0,9	Ціна NFC, \$	40	Фінансовий результат	Річний	Кумулятивний
Кількість днів	365	Механізм вивантаження курей	6000			
Потенційна ціна, \$/кг	2	Необхідна площа сталі, м ²	100	2019	1766738	1766738
Реальна ціна дефектної курятини	2395313	Вага сталі, м ² (товщина 3 мм)	24			
Ймовірність дефекту	0,005	Ціна сталі, \$/кг	1,5	2020	1801938	3568675
Виробнича потужність на день	1 250 000	Вартість проектування та встановлення	2400			
Середня вага курятини, кг	0,7	ІТ	15000	2021	1801938	5370613
Кількість днів	365	Розробка програми, \$	10000			
Реальна ціна, \$/кг	1,5	Підтримка функціонування, \$/рік	5000	2022	1801938	7172550
Економія на персоналі	96000	Статистичне дослідження	17600			
Кількість ветеринарів	10	Кількість персоналу	5	2023	1801938	8974488
Ціна персоналу на місяць, \$	800	Кількість місяців	3			
Кількість місяців	12	Ціна персоналу на місяць, \$	800			
		NFC сканери	1600			
		Розробка лінії	4000			
		Випробувальний механізм	6000			